

Инструментальное производство

Перспективная продукция инструментального производства

Зуборезный инструмент



Долбяки изготавливаются на высокоточных станках с ЧПУ фирм REISHAUER AG и MC3 из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $m=0,8$ мм до $m=5$ мм.



Долбяки с хвостовиком изготавливаются на высокоточных станках с ЧПУ фирм REISHAUER AG и MC3 из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $m=0,8$ мм до $m=5$ мм.



Червячные фрезы изготавливаются на высокоточных станках с ЧПУ фирм REISHAUER AG и ВИЗАС из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $m=0,8$ мм до $m=5$ мм.

Калибры резьбовые и гладкие



Калибры изготавливаются из высококачественных инструментальных сталей на высокоточных станках с ЧПУ фирмы НТТ. По согласованию с заказчиком возможно изготовление с покрытиями – прм. оксидирование, хромирование.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Концевой осевой режущий инструмент



Концевой осевой режущий инструмент изготавливается из высококачественных быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер:

зенкера $\varnothing 2\text{мм}$ до $\varnothing 32\text{мм}$

развёртки $\varnothing 2\text{мм}$ до $\varnothing 32\text{мм}$

свёрла $\varnothing 2\text{мм}$ до $\varnothing 32\text{мм}$

концевые конические фрезы со сферическим торцом R1,0мм — R12,0мм

концевые конические фрезы с плоским торцом R1,0мм — R12,0мм

концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом R1,0мм — R12,0мм

концевые цилиндрические фрезы со плоским торцом R1,0мм — R12,0мм

Обработка производится на высокоточных станках с ЧПУ фирм ANCA, WALTER, HAAS

Протяжной специальный инструмент

Плоские протяжки (ножи) изготавливаются из высококачественных быстрорежущих сталей, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями. Термическая обработка производится в горизонтальной вакуумной печи фирмы SECO WARWICK.





Профильные плоские протяжки изготавливаются из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Термическая обработка производится в горизонтальной вакуумной печи фирмы SECO WARWICK.



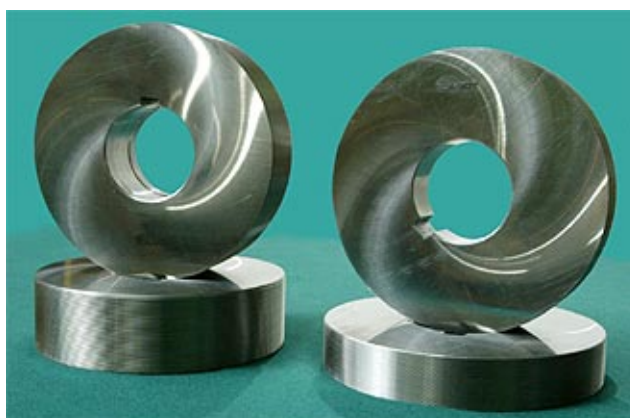
Протяжки круглые (4мм до 100мм), шлицевые ($m=0,5\text{мм}$ до $m=5\text{мм}$), прошивки изготавливаются из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями. Термическая обработка производится в горизонтальной вакуумной печи фирмы SECO WARWICK.

Режущий инструмент



Резцы специальные из высококачественных быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями, а так же державки под сменные многогранные пластины (по согласованию с заказчиком возможно изготовление державок с защитным покрытием).

Резьбонакатной инструмент



Резьбонакатной инструмент изготавливается из высококачественной стали ЭП569, с шагом резьбы от 0,75мм до 2,0мм. Изготовление производится на высокоточных станка с ЧПУ фирмы REISHAUER AG.

Резьбонарезной инструмент



Резьбонарезной инструмент изготавливается из высококачественных быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $\varnothing 2$ мм до $\varnothing 25$ мм.

Изготовление производится на высокоточных станках с ЧПУ фирмы REISHAUER AG.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93