



Каталог оборудования

СТАНКОСТРОЕНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ТОВАРЫ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Инструментальное производство

Персективная продукция инструментального производства

Зуборезный инструмент



Долбяки изготавливаются на высокоточных станках с ЧПУ фирм REISHAUER AG и MC3 из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $m=0,8$ мм до $m=5$ мм.



Долбяки с хвостовиком изготавливаются на высокоточных станках с ЧПУ фирм REISHAUER AG и MC3 из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями. Типоразмер: от $m=0,8$ мм до $m=5$ мм.



Червячные фрезы изготавливаются на высокоточных станках с ЧПУ фирм REISHAUER AG и ВИЗАС из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $m=0,8$ мм до $m=5$ мм.

Калибры резьбовые и гладкие



Калибры изготавливаются из высококачественных инструментальных сталей на высокоточных станках с ЧПУ фирмы НТТ

По согласованию с заказчиком возможно изготовление с покрытиями – прм. оксидирование, хромирование.

Концевой осевой режущий инструмент



Концевой осевой режущий инструмент изготавливается из высококачественных быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер:

зенкера $\varnothing 2\text{мм}$ до $\varnothing 32\text{мм}$

развёртки $\varnothing 2\text{мм}$ до $\varnothing 32\text{мм}$

свёрла $\varnothing 2\text{мм}$ до $\varnothing 32\text{мм}$

концевые конические фрезы со сферическим торцом R1,0мм — R12,0мм

концевые конические фрезы с плоским торцом R1,0мм — R12,0мм

концевые цилиндрические фрезы со сферическим торцом R1,0мм — R12,0мм

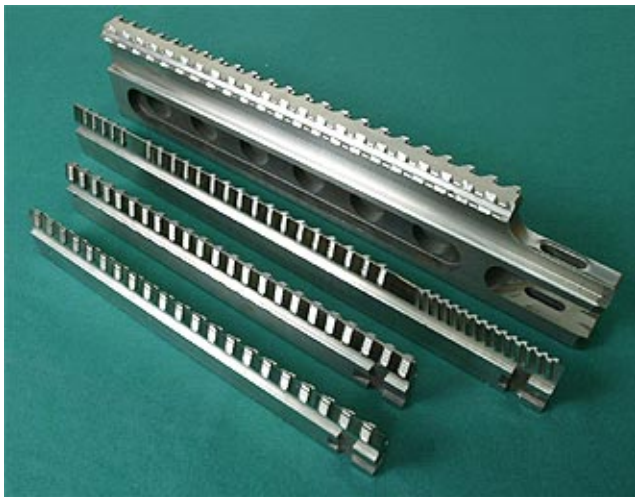
концевые цилиндрические фрезы со плоским торцом R1,0мм — R12,0мм

Обработка производится на высокоточных станках с ЧПУ фирм ANCA, WALTER, HAAS

Протяжной специальный инструмент

Плоские протяжки (ножи) изготавливаются из высококачественных быстрорежущих сталей, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями. Термическая обработка производится в горизонтальной вакуумной печи фирмы SECO WARWICK.





Профильные плоские протяжки изготавливаются из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями.

Термическая обработка производится в горизонтальной вакуумной печи фирмы SECO WARWICK.



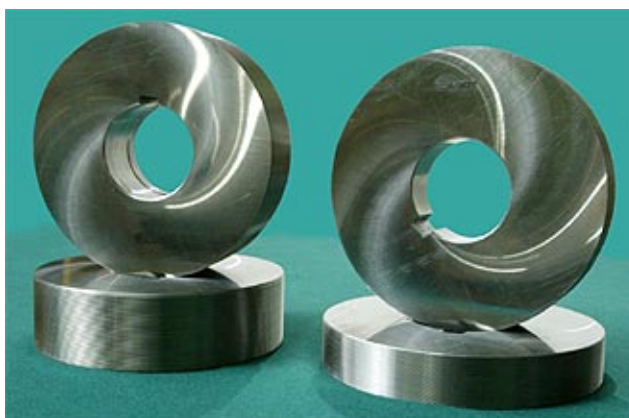
Протяжки круглые (4мм до 100мм), шлицевые ($m=0,5\text{мм}$ до $m=5\text{мм}$), прошивки изготавливаются из высококачественных быстрорежущих сталей отечественного и импортного производства, в сочетании с однослойными или комплексными покрытиями. Термическая обработка производится в горизонтальной вакуумной печи фирмы SECO WARWICK.

Режущий инструмент



Резцы специальные из высококачественных быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями, а так же державки под сменные многогранные пластины (по согласованию с заказчиком возможно изготовление державок с защитным покрытием).

Резьбонакатной инструмент



Резьбонакатной инструмент изготавливается из высококачественной стали ЭП569, с шагом резьбы от 0,75мм до 2,0мм. Изготовление производится на высокоточных станка с ЧПУ фирмы REISHAUER AG.

Резьбонарезной инструмент



Резьбонарезной инструмент изготавливается из высококачественных быстрорежущих сталей и твёрдых сплавов, отечественного и импортного производства, с однослойными или комплексными покрытиями.

Типоразмер: от $\varnothing 2$ мм до $\varnothing 25$ мм.

Изготовление производится на высокоточных станка с ЧПУ фирмы REISHAUER AG.

Станки



Форматно-раскrojечный станок модели C2F-3200

Форматно-раскrojечный станок относится к деревообрабатывающему оборудованию и предназначен для форматного раскроя облицованных, древесно-стружечных и древесноволокнистых плит, а также, для продольного и поперечного раскроя пиломатериалов на мебельные, столярные и другие заготовки.

Технические характеристики форматно-раскrojечного станка C2F-3200

1. Наибольшая толщина распиливаемого материала при максимальном диаметре пилы, 80 мм
2. Наибольшая ширина отпиливаемого материала, 1300 мм
3. Наибольшая длина пропила, 3080 мм
4. Посадочный диаметр шпинделя основной пилы, 30- 0,033 мм
5. Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы, 20 –0,033 мм
6. Длина рабочего стола станка, 1000 мм
7. Ширина рабочего стола станка, 510 мм
8. Диаметр основной пилы,
 - наибольший 350 мм
 - наименьший 250 мм
9. Диаметр подрезной пилы, 120 мм
10. Длина стола каретки, 3200 мм
11. Ширина стола каретки, 330 мм
12. Наибольшее вертикальное перемещение основной пилы над столом, 105 мм
13. Наибольший угол поворота пил, 45 градус
14. Частота вращения основной пилы, № (2800-4000-5600) $\pm 10\%$ мин
15. Частота вращения подрезной пилы, № 8500 $\pm 10\%$ мин
16. Мощность основного двигателя, 5,5 кВт
17. Мощность двигателя подрезной пилы, 0,75 кВт
18. Питание электрооборудования:
 - род тока питающей сети - Переменный трехфазный
 - напряжение, 380 $\pm 10\%$ В
 - частота тока, 50 ± 1 Гц
19. Степень защиты оболочек электрооборудования IP54
20. Габаритные размеры станка, не более 1500x3400x3800 мм
21. Вес станка 950 кг.

Мотоблоки

Область применения мотокультиваторов: окучивание, снегоуборка, газонокосение, грузоперевозка, вскапывание и многое другое.

"Салют-100-6,5"



Мотоблок	Габаритный размер, мм	1350 ч 600 ч 1100
	Ширина культивации, мм	360-800
	Глубина культивации, мм	100-250
	Количество передач редуктора	4 вперед-2 назад (2,N,1,N,R)
	Тип редуктора	Шестеренчатый
	Тип трансмиссии	Ременная передача
Двигатель	Модель двигателя	LIFAN 168F-2B
	Объем цилиндра, см ³	196
	Компрессия	8,5/1
	Максимальная выходная мощность	6,5л.с. (4,8kw)/ 3,600 об/мин
	Номинальная выходная мощность	5,5л.с. (4,0kw)/3/600 об/мин
	Объем топливного бака, литр.	3,6
	Максимальный крутящий момент, Н.м/об.мин	11/2500
	расход топлива, г/kw.h	395
	Объем маслянного картера, литр.	0,6
Масса двигателя, кг.	16	

"Салют-100-БС-В"



Мотоблок	Габаритный размер, мм	1350 ч 600 ч 1100
	Ширина культивации, мм	360-800
	Глубина культивации, мм	100-250
	Количество передач редуктора	4 вперед-2 назад (2,N,1,N,R)
	Тип редуктора	Шестеренчатый
	Тип трансмиссии	Ременная передача
Двигатель	Модель двигателя	Briggs&Stratton Vanguard 6,5
	Объем цилиндра, см ³	205
	Компрессия	9,0/1
	Максимальная выходная мощность	6,5л.с. (4,8кВт)/3.600 об/мин
	Номинальная выходная мощность	5,7л.с. (4,1кВт)/3.000 об/мин
	Объем топливного бака, литр.	3,8
	Максимальный крутящий момент, Н.м/об.мин	11/3000
	расход топлива, г/кВт.час	350
	Объем маслянного картера, литр.	0,6
Масса двигателя, кг.	18,7	

Комплект поставки мотоблока "Салют-100"

<p>Три ряда фрез с дисками защиты растений</p>	
<p>Расширительные втулки</p>	
<p>Сошник</p>	
<p>Кронштейн для навесного оборудования</p>	
<p>Масляный щуп (для замера уровня масла в редукторе)</p>	
<p>Набор ключей и отвертка</p>	
<p>Ремень клиновой</p>	

"Салют-5BS-6,0"



МОТОБЛОК «САЛЮТ-5BS-6.0»

Двигатель.....	Briggs&Stratton, США
Мощность двигателя, л.с.....	6
Рабочий объем двигателя, см ³	205
Удельный расход топлива, г/кВт*ч.....	395
Скорость перемещения, км/ч.....	2,8-3,5; 6,3-7,8
(Задний ход), км/ч.....	2,0-2,5
Ширина культивации, мм.....	300; 600; 880
Габариты, мм.....	1510 x 620 x 1335
Масса, кг.....	до 78

"Салют-ХондаGC-190"



МОТОБЛОК «САЛЮТ-ХондаGC-190»

Двигатель.....	Honda, Япония
Мощность двигателя, л.с.....	5
Рабочий объем двигателя, см ³	190
Удельный расход топлива, г/кВт*ч.....	350
Скорость перемещения, км/ч.....	2,8-3,5; 6,3-7,8
(Задний ход), км/ч.....	2,0-2,5
Ширина культивации, мм.....	300; 600; 880
Габариты, мм.....	1510 x 620 x 1335
Масса, кг.....	до 67

"Салют-ХондаGX-200"



МОТОБЛОК «САЛЮТ-ХондаGX-200»

Двигатель.....	Honda, Япония
Мощность двигателя, л.с.....	6,5
Рабочий объем двигателя, см ³	196
Удельный расход топлива, г/кВт*ч.....	370
Скорость перемещения, км/ч.....	2,8-3,5; 6,3-7,8
(Задний ход), км/ч.....	2,0-2,5
Ширина культивации, мм.....	300; 600; 880
Габариты, мм.....	1510 x 620 x 1335
Масса, кг.....	до 72

"Салют-5Л-6,5"



МОТОБЛОК «САЛЮТ-5Л-6,5»

Двигатель.....	Lifan, Китай
Мощность двигателя, л.с.....	6,5
Рабочий объем двигателя, см ³	195
Удельный расход топлива, г/кВт*ч.....	380
Скорость перемещения, км/ч.....	2,8-3,5; 6,3-7,8
(Задний ход), км/ч.....	2,0-2,5
Ширина культивации, мм.....	300; 600; 880
Габариты, мм.....	1510 x 620 x 1335
Масса, кг.....	до 76

"Салют-5Р-5,0"



МОТОБЛОК «САЛЮТ-5-Р-М1»

Двигатель.....	Subaru, Япония
Мощность двигателя, л.с.....	6
Рабочий объем двигателя, см ³	196
Удельный расход топлива, г/кВт*ч.....	350
Скорость перемещения, км/ч.....	2,8-3,5; 6,3-7,8
(Задний ход), км/ч.....	2,0-2,5
Ширина культивации, мм.....	300; 600; 880
Габариты, мм.....	1510 x 620 x 1335
Масса, кг.....	70

НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Комплекующие к мотокультиватору - четыре, либо шесть плугов и навесное оборудование, предназначенное для возделывания почвы, перевозки грузов, сенокошения, окучевания и выкапывания картофеля, подачи воды и других действий.

Плуг



масса - 10 кг
ширина захвата - 0.21 м

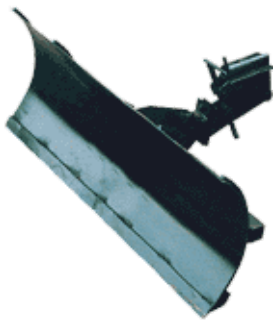
Фреза (в комплекте с мотоблоком)



масса - 15 кг
глубина обработки - 0.25 м

Лопата-отвал

масса - 13 кг
ширина захвата - 1 м



Снегоуборщик

выброс снега - 50 м
масса - 50 кг

Щетка

масса - 50 кг
ширина захвата - 1 м



Косилка стригущая

масса - 35 кг
ширина захвата - 1 м



Колеса металлические

диаметр - 0.45 м
ширина - 0.2 м



Тележка

масса - 130 кг
грузоподъемность - 250 кг



Картофелевыкапыватель

масса - 5 кг
глубина окучивания - 0.25 м

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93